

Hoja Técnica

HIDRAULICO R &O ISO 46

Aceite lubricante para Turbinas

Beneficios

- Diseñado para proveer una excelente estabilidad oxidativa y buen control de lodos
- Excelente demulsibilidad para una rápida y efectiva separación del agua, asegurando así una buena lubricación
- Excelentes características de desempeño en protección antiherrumbrante y antioxidante (R&O) logrando mayor vida en el equipo porque protege las superficies metálicas en contacto
- Buena filtrabilidad
- Excelentes propiedades antiespumantes y capacidad de eliminación de aire
- Libre de cenizas

Aplicaciones

Cumple con los requisitos de rendimiento necesarios para su desempeño de la industria clave y las especificaciones de los OEM en donde sea recomendado el uso de un aceite tipo R&O

- Siemens TLV 9013 04 (no-EP)
- Siemens TLV 9013 05 (no-EP)
- ALSTOM HTGD 90 117 V0001 (no-EP)
- GEK 27070, 28143B, 32568G and 46506D
- DIN 51515 Parts I & II

Especificaciones		
PRUEBAS	METODO ASTM	VALOR TIPICO
ISO VG		46
Viscosidad @ 100 ° C en cSt	D-445	6.7
Viscosidad @ 40 ° C en cSt	D-445	45
Indice de Viscosidad	D-2270	97
Temperatura de Inflamación en ° C	D-92	215
Temperatura de Ignición en ° C	D-92	220
Densidad en gr/lto	D-1298	0.8740
Prevención de Herrumbre	D-665	pasa
Demulsibilidad @ 54°C ml (30 minutos)	D-1401	40-40-0

Precauciones

Por ser material derivado del petróleo y mezcla de productos químicos se deberán observar prácticas normales de manejo
Evite el contacto con la piel y la ingestión
No contamine
No arroje el aceite usado al alcantarillado



**Fluido hidráulico
tipo R&O (Rust &
Oxidation)
elaborado con aceites
minerales
Parafínicos de calidad
y aditivos diseñados
para su uso en
aplicaciones de aceites
de turbinas.
Cuenta con tecnología
libre de fenoles para
proporcionar un
excelente rendimiento
en la vida útil del
aceite en los equipos**

Presentaciones



Aprobaciones

