

ANTICONGELANTE LIGHT

Anticongelante / refrigerante listo para usarse



El anticongelante / refrigerante light especialmente desarrollado para la protección del sistema de enfriamiento esta hecho en base a etilenglicol y agua desmineralizada baja en cloruros y dureza; adicionado con aditivos libres de nitritos, fosfatos y silicatos y un paquete anticorrosivo balanceado para proteger los metales ferrosos y no ferrosos como cobre, bronce, acero, hierro, aluminio, zinc y soldaduras

Presentaciones



3.8 L 19L 200L

Aprobaciones



Beneficios

- Impide la corrosión.
- No genera espuma.
- Impide la acumulación de sarro.
- Evita la cavitación.
- Es compatible con empaques y mangueras.
- Mantiene constante la capacidad de transferencia térmica.
- No requiere adición de agua; listo para usar

Aplicación

Recomendado para automóviles, camiones de carga, sistemas estacionarios y equipo de minería y construcción.

Especificaciones

PRUEBAS	METODO ASTM	VALOR TIPICO
Gravedad Específica a 15.6 °C	D-1122	1.01
Punto de ebullición concentrado °C	D-1120	102
Punto de congelamiento °C	D-1170	-4

Precauciones

No se deje al alcance de los niños

No beber, no inhalar.

En caso de ingestión obtener atención médica inmediata ya que puede ser fatal.

Contiene etilenglicol.

No contamine; no arroje al suelo o el alcantarillado

SUPER LUBE, S. A. de C. V.
Carretera a Salinas Victoria km 2.5 CP 65550
Ciénega de Flores, Nuevo León
Tels: 8183-1977-00 al 07
www.superlube.com.mx